



Stundenplan 2018/ 2019

6. Klasse

	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag		Freitag	
07.30 bis 08.15		Englisch*		Kompensation nach Absprache			
08.15 bis 09.00				Werken A	TW B*	Franz B	Engl A*
				Ma/Geo A			
09.00 bis 09.45				Werken A	TW B*		
				Ma/Geo A			
Pause							
10.15 bis 11.00			Turnen				
11.00 bis 11.45			Turnen			Franz A	Engl B*
Mittag							
13.30 bis 14.15		Werken B	TW A*	Kompensation nach Absprache	Religion kath. 14tägl. Kompensation nach Absprache		
		Ma/Geo B					
14.15 bis 15.00		Werken B	TW A*		Religion kath. 14tägl. Kompensation nach Absprache		
		Ma/Geo B					
15.00 bis 15.45	Turnen	Kompensation nach Absprache				Kompensation nach Absprache	
		16.00 Sitzung					